

## Ewidencja procesów sterylizacji na miarę XXI wieku System ewidencji stworzony przez kierowników CS dla kierowników CS

„Rozwój nauk medycznych, stymulujących produkcję nowych technologii wyrobów używanych w diagnostyce i leczeniu, ma jednocześnie przeogromny wpływ na poszukiwanie bardziej radykalnych metod i środków, niezbędnych do skutecznego przeprowadzania procesów oczyszczania, mycia, dezynfekcji i sterylizacji. Metody, które z racji swej złożoności mają zastosowanie w centralnych sterylizatorniach, muszą tam zostać ujęte jako szereg opracowanych i wdrożonych procedur i instrukcji. Tym samym stają się one powtarzalne, a co za tym idzie, dają gwarancję uzyskania jałowych wyrobów medycznych”.

mgr Waldemar Olszak

kierownik Centralnej Sterylizacji, Ginekologiczno-Położniczy Szpital Kliniczny Akademii Medycznej w Poznaniu

W 2001 roku inżynierowie poznańskiej firmy informatycznej BHMsoft we współpracy ze specjalistami zajmującymi się sterylizacją podjęli próbę stworzenia pierwszego, polskiego kompleksowego rozwiązania informatycznego do ewidencji procesów sterylizacji. Celem podjęcia takiej inicjatywy było stworzenie narzędzia zgodnego z naszymi realiami, a także na tyle elastycznego, aby można było dostosować go do indywidualnych potrzeb użytkowników. W efekcie kilkuletnich prac programistyczno-konsultingowych powstał system ASEPTICO xHT, do którego zadań należy:

- rejestr wyrobów brudnych dostarczanych do sterylizacji,
- rejestr kodów ścieżki dezynfekcyjnej,
- dokumentacja przebiegu mycia i dezynfekcji,
- rejestr wyrobów medycznych stanowiących zestawy narzędziowe i pojedyncze narzędzia,
- dokumentacja przygotowania materiałów do sterylizacji,
- rejestr procesów sterylizacyjnych,
- drukowanie kodów kreskowych,
- informacja umożliwiająca podjęcie decyzji o zwolnieniu materiałów po sterylizacji.

System ASEPTICO xHT działa w obrębie trzech stref: brudnej, czystej i sterylnej. Jego zadaniem jest ewidencjonowanie wszystkich działań od momentu przyjęcia materiału z oddziałów i kontrahentów zewnętrznych, przez przygotowanie wsadu do mycia i wstępnej dezynfekcji, wyjęcie wsadu po stronie strefy czystej, przygotowanie pakietów do sterylizacji (2 sposoby), aż po ewidencję wysterylizowanych materiałów z uwzględnieniem testów biologicznych oraz wystąpienie innych sytuacji awaryjnych – oznaczenie procesów poprawnych i błędnych. Końcowym stadium ewidencji jest wydanie pakietów do oddziałów oraz wycena procesu sterylizacji. Program obejmuje swoją funkcjonalnością także rejestrację zwrotów i przesunięć narzędzi, pakietów pomiędzy strefami w przypadku wystąpienia uszkodzonych lub nieprawidłowych narzędzi bądź nieprawidłowego procesu sterylizacji. ASEPTICO xHT to także narzędzie pracy kierownika CS, który oprócz funkcjonalności każdej ze stref ma prawo do wprowadzania i podglądu kartotek kontrahentów wewnętrznych i zewnętrznych, kartotek narzędzi i materiałów poddawanych sterylizacji, a także prowadzenia gospodarki magazynowej na potrzeby CS. Kierownik ma także możliwość wyszukiwania pakietów, wglądu w rejestr pakietów oraz rejestr wydań ze sterylizacji, tworzenia raportów

i zestawień. System zapewnia archiwizację danych przez okres co najmniej 5 lat (zapis na płytach CD lub DVD).

W 2006 roku do projektu ASEPTICO dołączyła Łódzka firma P.B.C. HARPO. Jako autoryzowany dystrybutor drukarek termotransferowych SATO, chcąc wyjść naprzeciw działaniom rynku, zaproponowaliśmy wprowadzenie do projektu ASEPTICO drukarek firmy SATO. Jak wiadomo, do ewidencji procesów sterylizacji wykorzystujemy kody kreskowe, w których zapisywane są wszelkie informacje związane z procesem sterylizacji. SATO daje Państwu więcej możliwości – nasza drukarka SATO CT 400 jako jedyna na świecie posiada antybakteryjną obudowę, która jest niezastąpiona w obrębie strefy czystej. Co więcej, naszą maszynę możemy wykorzystać nie tylko w centralnych sterylizatorniach, ale również w laboratoriach itd. Drukarka CT zbudowana jest z materiału, który posiada dwie powłoki antybakteryjne.

Pierwsza z nich – powłoka nieorganiczna

– uwalniając jony srebra, zatrzymuje

wzrost bakterii, druga – organiczna

– zabija i niszczy mikroorganizmy.

Ich efektywność została potwierdzona

wieloma międzynarodowymi

testami jakości. Więcej informacji

o instytucjach, które je przeprowadziły, mogą Państwo znaleźć

na stronie [http://www.pbcharpo.com.pl/artykuly\\_powloki.htm](http://www.pbcharpo.com.pl/artykuly_powloki.htm).

Wprowadzenie wymienionych

rozwiązań do działalności CS

implikuje wiele korzyści, dających

się przełożyć na:

- wygodną i całościową archiwizację procedur sterylizacyjnych,
- bezpieczny sposób przechowywania danych (kryterium dostępności-kompetencyjności),
- łatwy dostęp do informacji i szybka możliwość modyfikacji (uaktualnianie danych),
- przejrzystość informacji,
- śledzenie przebiegu produkcji,
- szybkie pozyskiwanie kosztów i tworzenie wyciągów obciążań,
- zminimalizowanie ręcznego przetwarzania danych. □

mgr Waldemar Olszak, kierownik Centralnej Sterylizacji, Ginekologiczno-Położniczy Szpital Kliniczny Akademii Medycznej w Poznaniu

Rafał Sieradzki, P.B.C. HARPO s.c., specjalista ds. spraw drukarek termotransferowych  
Marcin Uliński, BHMsoft Marketing & Public Relations



### Zapraszamy Państwa na cykl indywidualnych spotkań "INFORMATYKA W STERYLIZACJI"

Miejsca spotkań:

**Poznań**  
**Łódź**

**Kontakt:**

Marcin Uliński (BHMsoft)  
tel: 061 833 44 33 email: mulinski@bhm.com.pl

Rafał Sieradzki (P.B.C. HARPO)  
tel: 042 636 21 23 email: harpo@pbcharpo.com.pl

# aseptico

